

Областное государственное бюджетное
профессиональное образовательное учреждение
«Томский политехнический техникум»
(ОГБПОУ «ТПТ»)

*Парабельский филиал областного государственного бюджетного
профессионального образовательного учреждения
«Томский политехнический техникум»
(ОГБПОУ «ТПТ»)*



Заведующий ПФ ОГБПОУ «ТПТ»
Бондаренко Д.Г.
2018 г.

ОСНОВНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ

Профессия **15.01.05. «Сварщик (ручной и частично механизированной
сварки (наплавки))»**
Форма обучения **очная**

Квалификация (и) выпускника
сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом
↔
сварщик частично механизированной сварки плавлением

Нормативный срок обучения
на базе основного общего образования - **2 года 10 месяцев**

Парабель, 2018 год

Основная профессиональная образовательная программа разработана на основе ФГОС СПО по профессии **15.01.05. Сварщик** (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) (утв. приказом Министерства образования и науки РФ от 29 января 2016 г. N 50, Зарегистрировано в Минюсте РФ 24 февраля 2016 г. Регистрационный № 41197)

Рассмотрена на заседании Методической комиссии

Председатель МК ПФ ОГБПОУ «ТПТ»

Мариненко Н.Ю.

Организация разработчик:

Парабельский филиал Областного государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Томский политехнический техникум» (ПФ ОГБОУ «ТПТ»)

Разработчики:

Дубровина Н.М. - заведующий УПО ПФ ОГБПОУ «ТПТ»
Ф.И.О, должность, место работы.

Содержание

1. Общие положения	4
1.1 Основная профессиональная образовательная программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»	4
1.2. Нормативные правовые документы для разработки основной профессиональной образовательной программы	5
2. Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих	6
2.1. Цель	6
2.2. Срок освоения программы	7
2.3. Трудоемкость ОПОП	7
2.4. Особенности ОПОП	7
2.5. Требования к абитуриентам	9
2.6. Востребованность выпускников	9
2.7. Возможности продолжения образования выпускника	10
2.8. Основные пользователи ОПОП	10
2.9. Результаты освоения ОПОП	10
3. Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса	13
3.1. Учебный план	13
3.2. Календарный учебный график	16
3.3. Программы дисциплин и профессиональных модулей	16
3.4. Программа учебной и производственной практики	17
4. Фактическое ресурсное обеспечение ОПОП	19
4.1. Кадровое обеспечение	19
4.2. Материально-техническое обеспечение	19
4.3. Информационно-библиотечное обеспечение	20
5. Характеристика среды техникума, обеспечивающая развитие общекультурных и социально-личностных компетенций выпускников	20

6. Нормативно-методическое обеспечение системы оценки качества освоения обучающимися ОПОП	21
6.1. Текущий контроль знаний и промежуточная аттестация.....	21
6.2. Государственная итоговая аттестация выпускников.....	22
7. Другие нормативно-методические документы и материалы, обеспечивающие качество подготовки обучающихся.....	23
ПРИЛОЖЕНИЯ.....	23

1. Общие положения

1.1 Основная профессиональная образовательная программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»

1.1.1. Основная профессиональная программа среднего профессионального образования является локальным нормативным актом и устанавливает требования к реализации программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих (далее - ППКРС) по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))». Реализуется ПФ ОГБПОУ «Томский политехнический техникум» по программе базовой подготовки на базе основного общего образования по очной форме обучения.

1.1.2. ППКРС регламентирует цель, ожидаемые результаты, содержание, условия и технологии организации образовательного процесса, оценку качества подготовки выпускника по данной профессии и включает в себя учебный план, рабочие программы дисциплин, профессиональных модулей, учебной и производственной практики и другие методические материалы, обеспечивающие качественную подготовку обучающихся.

1.1.3. ППКРС ежегодно пересматривается и обновляется в части содержания учебных планов, состава и содержания рабочих программ дисциплин, рабочих программ профессиональных модулей, программы учебной и производственной практики, методических материалов, обеспечивающих качество подготовки обучающихся.

1.1.4. ППКРС реализуется в совместной образовательной, научной, производственной, общественной и иной деятельности обучающихся и работников техникума.

1.2. Нормативные правовые документы для разработки основной профессиональной образовательной программы

1.1. Нормативно-правовые основания разработки основной образовательной программы среднего профессионального образования (ООП СПО)

ООП СПО определяет объем и содержание образования, планируемые результаты освоения образовательной программы, условия образовательной деятельности по реализации образовательной программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Нормативную правовую основу разработки ООП СПО в последней редакции составляют:

- федеральный закон от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- федеральный государственный образовательный стандарт (ФГОС) по профессии (специальности) среднего профессионального образования (СПО) 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) (утв. приказом Министерства образования и науки РФ от 29 января 2016 г. N 50, Зарегистрировано в Минюсте РФ 24 февраля 2016 г. Регистрационный № 41197)
- Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования (утв. приказом Минобрнауки России от 14.06.2013 № 464);
- Порядок приема на обучение по образовательным программам среднего профессионального образования (утв. приказом Минобрнауки России от 23 января 2014 г. № 36);
- Положение о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования утв. приказом Минобрнауки России от 18.07.2013 № 291);
- Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования (утв. Приказом Минобрнауки России от 16.08.2013 №968).

ООП СПО разработана с учетом профессионального стандарта: «Сварщик» утвержденного приказом Минтруда России от 28.11.2013 N 701н (Зарегистрированным в Минюсте России 13.02.2014 N 31301)

2. Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

2.1. Цель

Целью образовательной программы является развитие у обучающихся личностных качеств, а также формирование общих и профессиональных компетенций в соответствии с требованиями ФГОС СПО по данной профессии.

Область профессиональной деятельности выпускника: изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва.

Объекты профессиональной деятельности выпускника:

- технологические процессы сборки, ручной и частично механизированной сварки (наплавки) конструкций;
- сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления;
- детали, узлы и конструкции из углеродистых и конструкционных сталей и из цветных металлов и сплавов;
- конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

2.2. Срок освоения программы

Сроки получения СПО по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» базовой подготовки при очной форме обучения и присваиваемая квалификация приводятся в таблице.

Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ИПКРС	Наименование квалификации базовой подготовки	Срок получения СПО по ИПКРС базовой подготовки в очной форме обучения
на базе основного общего образования	- сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом - сварщик частично механизированной сварки плавлением	2 года 10 месяцев

2.3. Трудоемкость ОПОП

Учебные циклы	Число недель	Количество часов
Аудиторная нагрузка	118	2820
Самостоятельная работа		1430
Учебная практика	26	936
Производственная практика (по профилю специальности)	13	468
Промежуточная аттестация	3	108
Государственная итоговая аттестация	3	108
Каникулярное время	22	-
Итого:	185	5870

2.4. Особенности ОПОП

Подготовка специалистов по общеобразовательным дисциплинам ведется по техническому профилю в сочетании с дисциплинами, профессиональными модулями федерального государственного образовательного стандарта по специальности.

К основным дисциплинам и профессиональным модулям для подготовки по профессии относятся: основы инженерной графики; основы электротехники; основы материаловедения; допуски и технические измерения; основы

экономики; безопасность жизнедеятельности; основы автоматизации производства; ПМ.01. Подготовительно-сварочные работы и контроль; ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся электродом; ПМ.04 Частично-механизированная сварка (наплавка) плавлением.

Реализация модульно-компетентного подхода осуществляется во взаимосвязи с социальными партнерами, работодателями по вопросам совместной разработки ОПОП по профессии (вариативная часть). Особенностью профессиональной образовательной программы является то, что при разработке ОПОП учтены требования рынка труда, запросы потенциальных работодателей (ООО Парабельское АТП; ОАО Томская распределительная компания Парабельский РЭС; ИП Казюков; ИП Кривицкий С.В.; Пункт технического осмотра автотранспорта, ИП Орлов В.А.; ОАО «Центрсибнефтепровод» филиал РНУ «Парабель»; Пункт технического осмотра автотранспорта, ИП Анисимов С.М.; ООО «Газпромтрансгаз Томск»; Северный филиал ГУП ТО «Областное ДРСУ»; Парабельский филиал ООО «Квинта»).

Учебная практика проводится преподавателями междисциплинарных курсов профессионального цикла в учебных лабораториях и мастерских техникума.

Производственная практика проводится в организациях на основе договоров, заключаемых между техникумом и организациями.

Организация практик осуществляется на базе: ООО «Газпромтрансгаз Томск»; ОАО «Центрсибнефтепровод» филиал РНУ «Парабель»; ООО Парабельское АТП; ОАО Томская распределительная компания Парабельский РЭС.

Тематика выпускных квалификационных работ (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа) определяется совместно с потенциальными работодателями и направлена на удовлетворение запросов заказчиков.

В учебном процессе организуются различные виды контроля обученности обучающихся: текущий, промежуточный, итоговый. Конкретные формы и процедуры текущего и промежуточного контроля знаний по каждой дисциплине разрабатываются преподавателями самостоятельно и доводятся до сведения обучающихся в течение двух месяцев обучения. Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям ППКРС (текущий контроль успеваемости и промежуточная аттестация) созданы фонды оценочных средств, включающие типовые задания, контрольные работы, тесты и методы контроля, позволяющие оценить знания, умения и уровень приобретенных компетенций. КОСы ежегодно корректируются, рассматриваются на заседании МК, совместно с заведующим ПФ и заведующим УЧ ПФ, согласовываются с представителем работодателя,

контрольно-измерительные материалы утверждаются заведующим ПФ, а контрольно-оценочные средства утверждаются заведующим УЧ ПФ. Итоговая аттестация выпускников включает в себя защиту выпускной письменной экзаменационной работы.

Образовательная программа реализуется с использованием передовых образовательных технологий таких, как применение информационных технологий в учебном процессе, свободный доступ в сеть Интернет, предоставление учебных материалов в электронном виде, использование мультимедийных средств.

Внеучебная деятельность обучающихся направлена на самореализацию обучающихся в различных сферах общественной и профессиональной жизни, в творчестве, спорте, науке и т.д.

По завершению образовательной программы выпускникам выдается документ об образовании.

2.5. Требования к абитуриентам

Абитуриент должен представить аттестат об основном общем образовании.

Прием граждан для получения среднего профессионального образования по направлению профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» осуществляется по заявлениям лиц в порядке, предусмотренном правилами приема техникума на 2018-2019 учебный год.

2.6. Востребованность выпускников

Выпускники профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» востребованы на предприятиях: ООО «Газпромтрансгаз Томск»; ОАО «Центрсибнефтепровод» филиал РНУ «Парабель»; ООО Парабельское АТП; ОАО Томская распределительная компания Парабельский РЭС.

Сварщики востребованы в следующих видах профессиональной деятельности:

- проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки;
- ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.;
- частично механизированная сварка (наплавка) плавлением различных деталей.

Трудоустройство выпускников осуществляется в следующие организации: ООО Парабельское АТП; ОАО Томская распределительная компания Парабельский РЭС; ИП Казюков; ИП Кривицкий С.В.; Пункт технического осмотра автотранспорта, ИП Орлов В.А.; ОАО «Центрсибнефтепровод» филиал

РНУ «Парабель»; Пункт технического осмотра автотранспорта, ИП Анисимов С.М.; ООО «Газпромтрансгаз Томск»; Северный филиал ГУП ТО «Областное ДРСУ»; Парабельский филиал ООО «Квинта».

2.7. Возможности продолжения образования выпускника

Выпускник, освоивший ОПОП по профессии - 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» подготовлен: к освоению ОПОП СПО в сокращенные сроки по специальности 15.04.15 «Сварочное производство».

2.8. Основные пользователи ОПОП

Основными пользователями ОПОП являются:

- преподаватели, сотрудники ПФ ОГБПОУ «Томский политехнический техникум»
- обучающиеся по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»;
- администрация и органы управления техникума;
- абитуриенты и их родители, работодатели.

2.9. Результаты освоения ОПОП

Результаты освоения ОПОП определяются приобретаемыми выпускником компетенциями, т.е. его способностью применять знания, умения и личные качества в соответствии с задачами профессиональной деятельности.

Общие компетенции

Код	Наименование общих компетенций
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.

Виды деятельности и профессиональные компетенции

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ВД 1	Проведение подготовительных, сборочных операций перед

	сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки.
ПК 1.1.	Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.
ПК 1.2.	Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.
ПК 1.3.	Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.
ПК 1.4.	Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.
ПК 1.5.	Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.
ПК 1.6.	Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции
ПК 1.7.	Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла
ПК 1.8.	Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки
ПК 1.9.	Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке
ВД 2	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.
ПК 2.1.	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 2.2.	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 2.3.	Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.
ПК 2.4.	Выполнять дуговую резку различных деталей.
ВД 4	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением различных деталей.
ПК 4.1.	Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 4.2.	Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 4.3.	Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей.

Соотнесение выбранного сочетания квалификаций в рамках профессии СПП и осваиваемых модулей:

N п / п	Название профессии / сочетаний квалификаций	Компетенци и	Индекс модуле й
1	2	3	4
7.	Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом - Сварщик частично механизированной сварки плавлением	<u>ОК 1 - ОК 6</u>	ОП.00
		<u>ПК 1.1 - 1.9</u>	ПМ.01
		<u>ПК 2.1 - 2.4</u>	ПМ.02
		<u>ПК 4.1 - 4.3</u>	ПМ.04*

* - Проводятся в рамках вариативной части и направлена на расширение видов деятельности

3. Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса

В соответствии с Федеральным законом «Об образовании в РФ» содержание и организация образовательного процесса при реализации данной образовательной программы регламентируется учебным планом; рабочими программами дисциплин и профессиональных модулей; программой учебных и производственных практик; календарным учебным графиком, а также оценочных и методических материалов.

3.1. Учебный план

В учебном плане определен перечень, трудоемкость, последовательность и распределение по периодам обучения дисциплин (модулей), практики и иных видов учебной деятельности, формы промежуточной аттестации обучающихся.

Учебный план определяет следующие характеристики ОПОП по профессии:

- объемные параметры учебной нагрузки в целом, по годам обучения и по семестрам;
- перечень учебных дисциплин, профессиональных модулей и их составных элементов (междисциплинарных курсов, учебной и производственной практик);
- последовательность изучения учебных дисциплин и профессиональных модулей;
- распределение по годам обучения и семестрам различных форм промежуточной аттестации по учебным дисциплинам, профессиональным модулям (и их составляющим междисциплинарным курсам, учебной и производственной практике);
- сроки прохождения и продолжительность учебной и производственной практики;
- формы государственной (итоговой) аттестации, объемы времени, отведенные на подготовку и защиту выпускной квалификационной работы в рамках ГИА;
- объем каникул по годам обучения.

Максимальный объем учебной нагрузки составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной учебной нагрузки.

Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки обучающихся при очной форме обучения составляет 36 академических часов в неделю.

Обязательная аудиторная нагрузка предполагает лекции, практические и лабораторные занятия, включая семинары. Самостоятельная работа организуется в форме выполнения докладов, письменных работ,

практических работ, проектов, подготовки рефератов, самостоятельного изучения отдельных дидактических единиц, работы с автоматизированными рабочими местами по профессиям подготовки, интерактивными обучающими программами, экспертными системами по техническим специальностям, справочно-правовыми системами и т.д.

ОПОП профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» предполагает изучение следующих учебных циклов:

- общепрофессиональный цикл – ОП;
- профессиональные модули – П;
- учебная практика – УП;
- производственная практика – ПП;
- государственная (итоговая) аттестация - ГИА.

Настоящий учебный план образовательного учреждения среднего профессионального образования ПФ ОГБПОУ «Томский политехнический техникум» разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования 15.01.05. Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) (утв. приказом Министерства образования и науки РФ от 29 января 2016 г. N 50, Зарегистрировано в Минюсте РФ 24 февраля 2016 г. Регистрационный № 41197), утвержденного директором.

Организация учебного процесса.

Продолжительность учебной недели – шестидневная.

Продолжительность занятий парами с уроками по 45 мин. с перерывами по 10 мин. между уроками.

Основная общеобразовательная подготовка с учетом профиля получаемого профессионального образования разработана в соответствии с Разъяснениями по реализации федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования (профильное обучение) в пределах основных профессиональных образовательных программ начального профессионального или среднего профессионального образования, формируемых на основе федерального государственного образовательного стандарта начального профессионального и среднего профессионального образования.

Вариативная часть – 323 часа

Вариативная часть учебного процесса для профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»

Индекс	Наименование дисциплин, профессиональных модулей, МДК	Самостоятельная работа	Обязательная аудиторная нагрузка
--------	---	------------------------	----------------------------------

ОП.03	Основы материаловедения	12	26
ОП.07.В	Основы автоматизации производства	20	40
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	30	60
МДК 04.01	Техника и технология частично-механизированной сварки (наплавки плавлением в защитном газе)	15	30
МДК 04.01.В	Сварочное оборудование на механическую сварку	30	60
Всего		107	216

1.4.1. На создание и введение дисциплин, направленных на формирование общих компетенций:

Формы и процедуры текущего контроля знаний оговорены в рабочих программах дисциплин и профессиональных модулей.

Производственная практика проводится концентрированно - 13 недель на базе предприятий - социальных партнеров, с которыми заключены договора.

Производственная практика реализуется в объеме, предусмотренном для очной формы обучения. Учебная и производственная практика реализуется обучающимися с представлением и последующей защитой отчета в следующем семестре.

После прохождения учебной и производственной практики соответствующего модуля обучающиеся сдают экзамен (квалификационный):

По дисциплине «Физическая культура» еженедельно предусмотрены 2 часа самостоятельной учебной нагрузки, включая игровые виды подготовки за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах и секциях.

Занятия по дисциплине «Иностранный язык» проводятся в подгруппах, если наполняемость каждой составляет не менее 13 человек.

Лабораторные и практические занятия по дисциплинам и МДК проводятся в подгруппах, если наполняемость каждой составляет не менее 8 человек.

Формы проведения консультаций групповые и индивидуальные. Консультации для обучающихся предусмотрены из расчета 4 часа на

одного обучающегося на каждый учебный год, в том числе в период реализации образовательной программы среднего общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования. Учебный план приведен в Приложении 1.

3.2. Календарный учебный график

В календарном учебном графике указывается последовательность реализации ОПОП, включая теоретическое обучение, практики, промежуточные и итоговую аттестации, каникулы. Календарный учебный график приведен в Приложении 2.

3.3. Программы дисциплин и профессиональных модулей

Рабочие программы дисциплин разработаны в соответствии с: разъяснениями по формированию примерных программ учебных дисциплин начального профессионального и среднего профессионального образования на основе Федеральных государственных образовательных стандартов начального профессионального образования, утвержденные Департаментом государственной политики в образовании Министерства образования и науки Российской Федерации 27 августа 2009 г и требованиями работодателей.

Рабочие программы учебной дисциплины рассмотрены на заседании предметных (цикловых) комиссий и согласованы с работодателями.

Подготовка по программе предполагает изучение следующих учебных дисциплин и профессиональных модулей (Приложение 3):

- Программа учебной дисциплины «Русский язык»;
- Программа учебной дисциплины «Литература»;
- Программа учебной дисциплины «Иностранный язык»;
- Программа учебной дисциплины «История»;
- Программа учебной дисциплины «Физическая культура»;
- Программа учебной дисциплины «ОБЖ»;
- Программа учебной дисциплины «Химия»;
- Программа учебной дисциплины «Обществознание (вкл. экономику и право)»;
- Программа учебной дисциплины «Биология»;
- Программа учебной дисциплины «География»;
- Программа учебной дисциплины «Экология»;
- Программа учебной дисциплины «Математика: алгебра, начало математического анализа, геометрия»;
- Программа учебной дисциплины «Физика»;
- Программа учебной дисциплины «Информатика»;
- Программа учебной дисциплины «Психология общения»;

Программа учебной дисциплины «Эффективное поведение на рынке труда»;

Программа учебной дисциплины «Основы предпринимательского дела»;

Программа учебной дисциплины «Астрономия»;

Программа учебной дисциплины «Основы инженерной графики»;

Программа учебной дисциплины «Основы электротехники»;

Программа учебной дисциплины «Основы материаловедения»;

Программа учебной дисциплины «Допуски и технические измерения»;

Программа учебной дисциплины «Основы экономики»;

Программа учебной дисциплины «Безопасность жизнедеятельности»;

Программа учебной дисциплины «Основы автоматизации производства»;

Программа профессионального модуля ПМ 01 «Подготовительно-сварочные работы и контроль»;

Программа профессионального модуля ПМ 02 «Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся электродом»

Программа профессионального модуля ПМ 04 «Частично-механизированная сварка (наплавка) плавлением»;

Программа учебной дисциплины «Физическая культура»

3.4. Программа учебной и производственной практики

Программа учебной и производственной практики является составной частью ОПОП СПО, обеспечивающей реализацию ФГОС СПО.

Видами практики обучающихся, осваивающих ОПОП СПО, являются: учебная практика (производственное обучение) и производственная практика.

Целью практики является комплексное освоение обучающимся всех видов профессиональной деятельности по профессии СПО, формирование общих и профессиональных компетенций, а также приобретение опыта практической работы обучающимся по профессии.

Задачей учебной практики (производственного обучения) является формирование у обучающихся первоначальных практических профессиональных умений в рамках модулей ОПОП СПО по основным видам профессиональной деятельности для освоения рабочей профессии, обучение трудовым приемам, операциям и способам выполнения трудовых процессов, характерных для соответствующей профессии и необходимых для

последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций по избранной профессии.

Задачей производственной практики является закрепление и совершенствование приобретенных в процессе обучения профессиональных умений обучающихся по изучаемой профессии, развитие общих и профессиональных компетенций, освоение современных производственных процессов, адаптация обучающихся к конкретным условиям деятельности организаций различных организационно-правовых форм.

Учебная практика (производственное обучение) проводится в мастерских, лабораториях техникума. Учебная практика (производственное обучение) проводится мастерами производственного обучения и преподавателями профессионального цикла.

Производственная практика обучающихся проводится в организациях на основе договоров о сотрудничестве, заключаемых между техникумом и каждой организацией, куда направляются обучающиеся.

Сроки проведения практики устанавливаются образовательным учреждением в соответствии с ОПОП СПО.

4. Фактическое ресурсное обеспечение ОПОП

4.1. Кадровое обеспечение

Реализация ППКРС обеспечена педагогическими кадрами, имеющими высшее образование, соответствующее профилю преподаваемых дисциплин (модулей) и постоянно занимающихся повышением квалификации, самообразованием. К педагогическим кадрам предъявляются следующие требования:

- к квалификации преподавателя: высшее профессиональное образование или среднее профессиональное образование по направлению подготовки «Образование и педагогика» или в области, соответствующей преподаваемому предмету профилю преподаваемой дисциплины (модуля), без предъявления требований к стажу работы, либо высшее профессиональное образование или среднее профессиональное образование и дополнительное профессиональное образование по направлению деятельности в образовательном учреждении без предъявления требований к стажу работы.

- к квалификации мастера производственного обучения: высшее профессиональное образование или среднее профессиональное образование в областях, соответствующих профилям обучения, и дополнительное профессиональное образование по направлению подготовки «Образование и педагогика» без предъявления требований к стажу работы;

- мастера производственного обучения имеют на 1-2 разряда по профессии рабочего выше, чем предусмотрено образовательным стандартом для выпускников. Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным для преподавателей, отвечающих за освоение обучающимся профессионального цикла.

Преподаватели (мастера производственного обучения) получают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в профильных организациях 1 раз в 3 года. 100% преподавателей прошли стажировку в профильных организациях.

Учебный процесс по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» обеспечивается преподавательским составом:

- дисциплины общепрофессионального цикла с высшей квалификационной категорией – 3 человека, с первой квалификационной категорией – 1 человек, без квалификационной категории – 5 человек;

- профессиональные модули – соответствие занимаемой должности - 1 человек.

4.2. Материально-техническое обеспечение

Для реализации ППКРС техникум располагает достаточной материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов

дисциплинарной и междисциплинарной подготовки, лабораторной, практической, самостоятельной и научно-исследовательской работы обучающихся, предусмотренных учебным планом.

Кабинеты: технической графики; безопасности жизнедеятельности и охраны труда; теоретических основ сварки и резки металлов.

Лаборатории: материаловедения; электротехники, автоматизации производства; испытания материалов и контроля качества сварных соединений.

Мастерские: слесарная; сварочная.

Спортивный комплекс: спортивный зал.

Залы: библиотека, компьютерный класс с выходом в сеть Интернет; актовый зал.

4.3. Информационно-библиотечное обеспечение

Основная профессиональная образовательная программа обеспечивается учебно-методической документацией по всем дисциплинам, междисциплинарным курсам и профессиональным модулям.

Внеаудиторная работа сопровождается методическим обеспечением и обоснованием времени, затрачиваемого на ее выполнение.

Реализация основных профессиональных образовательных программ обеспечивается доступом каждого обучающегося к базам данных и библиотечным фондам, формируемым по полному перечню дисциплин (модулей) основной профессиональной образовательной программы. Во время самостоятельной подготовки обучающиеся обеспечены доступом к сети Интернет.

Каждый обучающийся обеспечен не менее чем одним учебным электронным изданием по каждой дисциплине общепрофессионального цикла и одним учебно-методическим электронным изданием по каждому междисциплинарному курсу.

Библиотечный фонд укомплектован электронными изданиями основной и дополнительной учебной литературы по дисциплинам всех циклов, изданными, в том числе за последние 5 лет.

Библиотечный фонд, помимо учебной литературы включает официальные, справочно-библиографические и периодические издания в расчете 1-2 экземпляра на каждые 100 обучающихся.

Каждому обучающемуся обеспечен доступ к комплектам библиотечного фонда, состоящим из 2 наименований отечественных журналов:

- ж/л Сварочное производство;
- ж/л Сварка и диагностика

5. Характеристика среды техникума, обеспечивающая развитие общекультурных и социально-личностных компетенций выпускников

В начале учебного года во всех группах проводятся собрания по ознакомлению обучающихся с Правилами внутреннего распорядка и едиными требованиями к обучающимся, учебным планом профессии «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»

6. Нормативно-методическое обеспечение системы оценки качества освоения обучающимися ОПОП

В соответствии с ФГОС СПО по профессии «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» оценка качества включает в себя текущий контроль успеваемости, промежуточную и итоговую аттестацию обучающихся.

6.1. Текущий контроль знаний и промежуточная аттестация

Нормативное методическое обеспечение системы оценки качества освоения обучающимися ОПОП включает в себя фонды оценочных средств для проведения текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации (контрольные вопросы и задания для практических занятий, лабораторных и контрольных работ, зачетов и экзаменов, курсовые работы (проекты), тестовые задания и компьютерные тестирующие программы, ситуационные и расчетные задания, примерную тематику рефератов, эссе, докладов, учебных исследований и др.).

В соответствии с учебным планом промежуточная аттестация предусматривает проведение экзаменов, зачетов, выполнение отчетов по практике согласно учебному плану.

По всем перечисленным видам промежуточной аттестации разработаны комплекты оценочных средств.

Знания и умения выпускников определяются оценками «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно», «зачтено», для профессионального модуля существует.

В журналах оценки проставляются цифрами «5», «4», «3», «2». Конкретные формы и процедуры промежуточной аттестации доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения.

Промежуточная аттестация обучающихся предусмотрена в форме экзаменов и зачетов.

Промежуточная аттестация в форме зачета проводится за счет часов, отведенной на освоение соответствующей дисциплины.

Количество экзаменов в каждом учебном году в процессе промежуточной аттестации по очной форме получения образования не превышает 8, а количество зачетов и дифференцированных зачетов -10.

Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям ОПОП создаются утвержденные КОСы для проведения текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации.

Эти КОСы включают задания для практических и лабораторных работ, зачетов, и экзаменов, тесты и компьютерные тестирующие программы, примерную тематику рефератов и т.п., а также иные формы контроля, позволяющие, оценить степень сформированности компетенции обучающихся.

6.2. Государственная итоговая аттестация выпускников

Итоговая аттестация выпускника техникума является обязательной и осуществляется после освоения образовательной программы в полном объеме.

Государственная итоговая аттестация включает подготовку и защиту письменной экзаменационной работы и выпускной проектной квалификационной работы.

Выпускная письменная экзаменационная работа предполагает выявить способность обучающегося к:

- систематизации, закреплению и расширению теоретических знаний и практических навыков по выбранной образовательной программе;
- применению полученных знаний при решении конкретных теоретических и практических задач;
- развитию навыков ведения самостоятельной работы;
- применению методик исследования и экспериментирования;
- умению делать обобщения, выводы, разрабатывать практические рекомендации в исследуемой области.

Примерные темы выпускных письменных экзаменационных работ разрабатываются МК, согласовываются с работодателем, ежегодно обновляются и утверждаются МК.

Приказом по техникуму за каждым обучающимся закрепляется выбранная им тема ВПЭР и назначается руководитель.

Требования к содержанию, объему, структуре выпускной квалификационной работы приводятся в методических указаниях по ее выполнению.

7. Другие нормативно-методические документы и материалы, обеспечивающие качество подготовки обучающихся

Для реализации ОПОП по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» разрабатываются самостоятельные, практические и лабораторные работы по дисциплинам (модулям):

- «Основы инженерной графики»;
- «Основы электротехники»;
- «Основы материаловедения»;
- «Допуски и технические измерения»;
- «Основы экономики»;
- «Безопасность жизнедеятельности»;
- «Основы автоматизации производства»;
- ПМ 01 «Подготовительно-сварочные работы и контроль»;
- ПМ 02 «Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся электродом»
- ПМ 04 «Частично-механизированная сварка (наплавка) плавлением»;
- «Физическая культура»

7.1.2. по прохождению производственной практики;

7.1.3. по выполнению выпускной квалификационной работы.

ПРИЛОЖЕНИЯ