

§ 7. Бронировщик кабелей

3-й разряд

Характеристика работ. Бронирование силового кабеля, контрольного и кабеля управления диаметром до 30 мм на бронировочных машинах стальной лентой под руководством бронировщика более высокой квалификации. Отбор, установка и смена бабин с бумагой, кабельной и стеклянной пряжей и рулонов со стальной лентой. Заполнение битумных меловых коробок. Наблюдение за поступлением кабеля в машину и наложением на него элементов защитных покровов. Подкатка, установка и смена отдающих и приемных барабанов. Равномерная укладка готового кабеля на приемный барабан.

Должен знать: устройство основных узлов бронировочных машин и их взаимодействие; типы барабанов; технологические инструкции по бронированию; конструкции защитных покровов кабелей.

§ 8. Бронировщик кабелей

4-й разряд

Характеристика работ. Бронирование силового кабеля контрольного и кабеля управления диаметром до 30 мм и диаметром свыше 30 мм под руководством бронировщика более высокой квалификации и низкочастотного кабеля на бронировочных машинах стальной лентой и проволоочной броней. Подбор и установка сменных шестерен, калибров и регулировка угла схода ленты и ее перекрытия. Последовательная заправка кабеля в узлы бронировочной машины. Контроль геометрических параметров элементов защитных покровов контрольно-измерительными инструментами и качества их наложения. Сращивание концов стальной ленты. Ведение техпроцесса. Подналадка и участие в ремонте обслуживаемого оборудования.

Должен знать: устройство и принцип действия бронировочных машин; правила применения контрольно-измерительного инструмента; конструкции и марки бронируемых кабелей; битумные составы; основные виды брака, способы его предупреждения и устранения.

§ 9. Бронировщик кабелей

5-й разряд

Характеристика работ. Бронирование силового кабеля, контрольного и кабеля управления диаметром свыше 30 мм и высокочастотного кабеля связи стальной лентой и круглой проволоочной броней на бронировочных машинах. Подбор расчетным путем угла наложения стальной ленты и проволоочной брони. Заправка стальной ленты в направляющие ролики и проволоочной брони в распределительное устройство. Регулирование натяжения кабеля на отдающем и приемном барабанах, бумажных, стальных и пластмассовых лент и проволоки. Установка и регулировка температурного режима пропиточных ванн с помощью контрольно-измерительных приборов.

Должен знать: кинематическую схему бронировочных машин, способы наладки и обеспечения взаимодействия всех узлов и приспособлений бронировочных машин; назначение и применение контрольно-измерительных приборов; правила определения шагов наложения защитных покровов; основные требования, предъявляемые к готовой продукции.

Постановление Госкомтруда СССР, Секретариата ВЦСПС от 26.04.1985 N 113/10-32 "Об утверждении разделов: "Общие профессии электротехнического производства", "Производство электроизоляционных материалов", "Электроугольное производство", "Кабельное производство", "Изоляционные и намоточно-обмоточные работы", "Производство химических и других источников тока" Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих, выпуск 19" {КонсультантПлюс}

